

Technische Daten

Höhe	m	2,53 / 2,59 (CS aktiviert)
Gesamtgewicht	Kg	9.700 ohne Lastgabeln
max. Tragfähigkeit	Kg	5.000
max. Hubhöhe	mm	7.800
max. Ausladung	mm	4.200
Länge bis Geräteträger	mm	4.870
Gerätebreite	mm	2.350 - 2.530
Gesamtgewicht mit Lastgabeln	Kg	9.990

Motor Daten

4 Zylinder FPT N45 Motornr. 1981680

4,5 l Hubraum

wassergekühlt

Leistung: 125 KW (170 PS)

2.300 U/min

Stufe V

Dieselpartikelfilter, Oxidationskatalysator und SCR-Katalysator mit AdBlue-Einspritzung
(DPF + DOC + SCR)

Hydrostatischer Fahrtrieb

Pumpe: elektronisch geregelt mit variabler Förderleistung

Motor: Verstellmotor

EPD PLUS inkl. mit wahlweiser automatischer Drehzahlerhöhung

Mineralisches Hydrauliköl HVI 46

Getriebe Daten

2 Gänge

elektrohydraulisch gesteuert

Vmax = 1. Gang / 2. Gang = 16 / 20 km/h, optional 40 km/h

Kabinausstattung

geschlossene Kabine

geteilte Tür

360 Grad Rundumsicht

ROPS/FOPS-geprüft

V3611 GRAMMER luftgefederter Sitz mit Sicherheitsbeckengurt

Heizung

Front-, Dach- und Heckscheibenwischer

Sonnenrollo

4x1 Joystick elektronisch mit kapazitiver Freigabe inkl. Fahrtrichtungsschalter

CS=hydropneumatische Schwingungsdämpfung der Kabine

Teleskop-Ausleger

2-teilig mit elektronischer Endlagendämpfung Soft Stop und Teleskoparmfederung (BSS)

Geräteträger

Schnellwechselsystem Typ "ZM3" mit Dreifach-Verriegelung von der Kabine aus hydraulisch steuerbar

Niveau Ausgleich

hydraulisch gesteuert

Lenkungen

hydraulische Lenkung

3 Lenkarten: Allradlenkung, Vorderradlenkung, Hundegang

Antriebsart

permanenter Allradantrieb

Achsen

Vorderachse manuell nivellierbar

Hinterachse pendelnd

mit Differentialsperre

Bremsanlage

Scheibenbremsen an allen 4 Antriebswellen

automatisch wirkende Feststellbremse bei Motorstillstand

Rahmenbauweise

aus hochfestem Stahl

Hydraulikanlage

Pumpe mit variabler Förderleistung vom Typ "LOAD SENSING"

Förderleistung max. 160 l/min

Druck max. 250 bar

Flow-Sharing-Steuerblock

Mineralisches Hydrauliköl HVI 46

Hydraulikschneidkupplungssystem

Elektrik

12 V

Batterie mit 100 Ah

Lichtmaschine 120 A

Stabilisations-Kontrolle

computerunterstützt (ASCS-System) mit vollelektronischer Stabilitätskontrolle und einfacher Wiegefunktion, audiovisuellem Signal und Überlastabschaltung sowie Anbaugeräteerkennung

Anzeige im Display

Warnung und Abschaltung im Überlastfall

Bereifungsart

500/70 R24

Teleskopklader Serienausstattung

Senken des Teleskoparms durch Schwerkraft

"Set-Point" Bewegungen des Teleskoparms

Vorbereitung für Dauerhydraulik am Auslegerkopf

Servobremse

Heckdifferenzialsperre

Hydraulikölkühler

Heckplatte zu Montage einer AHK

Zurrösen zur sicheren Transportverzurrung

V2510 Radiovorbereitung

V1530 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (2 vorne, 2 hinten)

Vorbereitung für Zusatzfunktion am Auslegerkopf

2 Hydraulikanschlüsse am Auslegerkopf

Lastschutzgitter am Geräteträger

Beleuchtung für Straßenfahrt

automatischer Batterietrennschalter

elektrisches Verbindungskabel im Ausleger

akustisches Signal bei Rückwärtsfahrt

Hubzylinderstütze zur Sicherung

1 Radmutter Schlüssel

1 Bedienungsanleitungen

1 Motorhandbuch

Teleskoplader Zusatzausstattung

V2415.1 - Doppelheckhydraulik mit Umschalter

V1515.1 - Abstreifer - 7-8 m Teleskoparm

V1532 - LED-Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (2 vorne, 2 hinten)
anstelle der serienmässigen Halogenscheinwerfer

V3650 - Klimaanlage - unter SV3650 auch als Nachrüstkit erhältlich

V0096.4 - EU - Zulassung als Zugmaschine/Ackerschlepper 40 km/h inkl.
Anhängerkupplung FRO 860H, höhenverstellbar, selbstarretierend, 37/38
mm Bolzen, inkl. Anschluss für Anhängerbeleuchtung V2500

Sonstiges

komplette Maschinendokumentation bestehend
aus Straßenzulassung, EG-Konformitätserklärung für Maschine und ggf. Anbaugeräte sowie Prüfbuch und
Kundendienstcheckheft